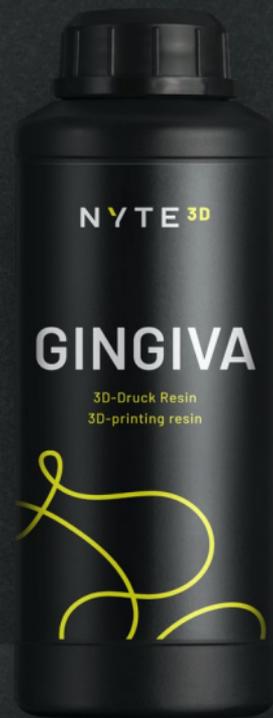


NYTE 3D

NYTE3D Gingiva

# Gebrauchs- anweisung



# Allgemeine Hinweise

## Indikation

NYTE3D Gingiva ist ein lichthärtendes Resin für den 3D-Druck von Zahnfleischmasken mittels der 3D-Druck-Technologien DLP oder MSLA | LCD. Aufgrund der natürlichen rosa Einfärbung und der Flexibilität eignet es sich hervorragend für ästhetischen Zahnersatz, perfekt in Verbindung mit NYTE3D Model. NYTE3D Gingiva kann in 3D-Druckern mit 385 nm oder 405 nm Wellenlänge verwendet werden.

## Kontraindikation

Bei dem Material NYTE3D Gingiva handelt es sich nicht um ein Medizinprodukt. Es ist ausschließlich für den 3D-Druck von Zahnfleischmasken geeignet. NYTE3D haftet nicht für Schäden, welche durch eine fehlerhafte Anwendung des Resins hervorgerufen werden.

## Lagerung

Das Material ist in einem dicht verschlossenen Behälter, an einem lichtgeschützten Ort, bei 18 °C bis 28 °C zu lagern. Die Flüssigkeit sowie der Behälter sollten nicht dem Sonnenlicht und nur kurz dem Tageslicht ausgesetzt werden, da sonst eine vorzeitige Aushärtung stattfinden kann.

## Entsorgung

Die Entsorgung von flüssigem, in Isopropanol gebundenem oder teilweise ausgehärtetem Material ist gemäß den örtlichen / regionalen / nationalen und internationalen Vorschriften durchzuführen.

## Mögliche Gefahren

Beachten Sie bei der Nutzung von NYTE3D Gingiva das entsprechende Sicherheitsdatenblatt.

**Gefahrenhinweise:** H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen, H332 Gesundheitsschädlich bei Einatmen, H411 Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung

**Sicherheitshinweise:** P101 Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten, P102 Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen, P273 Freisetzung in die Umwelt vermeiden, P280 Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille / Gesichtsschutz tragen, P391 Verschüttete Mengen aufnehmen, P501 Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften

## Chargennummer | Haltbarkeitsdatum

Diese Angaben finden Sie auf der Verpackung. Sollten Sie ein Produkt beanstanden wollen, so geben Sie bitte immer die Chargennummer des Produktes an. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums.

# Anwendungshinweise



## Vorbereitung

- ✓ Beim Ver-/Bearbeiten empfehlen wir das Tragen von persönlicher Schutzausrüstung (z. B. Handschuhe, Schutzbrille).

---

- ✓ Stellen Sie sicher, dass sich der 3D-Drucker in einem ordnungsgemäßen Zustand befindet und sich keine Verunreinigungen auf der Bauplattform, der Materialwanne oder der Belichtungseinheit befinden. Beachten Sie die jeweiligen Gebrauchsanweisungen zu dem verwendeten 3D-Drucker.

---

- ✓ Schütteln Sie die verschlossene Resinflasche vor Gebrauch ordentlich (mindestens 2 Minuten) oder lassen Sie das NYTE3D Gingiva von einem Taumelrollenmischer durchmischen.

---

- ✓ Gießen Sie das NYTE3D Gingiva anschließend vorsichtig in die Materialwanne des 3D-Druckers.

---

- ✓ Sollte sich noch NYTE3D Gingiva in der Materialwanne befinden, sollten Sie dieses mindestens 2 Minuten sorgfältig mit einem geeigneten Kunststoff- oder Silikonspatel durchmischen. Dabei ist darauf zu achten, dass kein Material über den Wannenrand läuft.

---

- ✓ Verarbeitungstemperatur: 18 °C bis 28 °C.

---

- ✓ Von einer Erwärmung des Materials durch den 3D-Drucker wird abgeraten.

## 3D-Druck

- ✓ Die optionalen Schichtstärken von NYTE3D Gingiva betragen 0,025 mm bis 0,15 mm (empfohlene Schichtstärke: 0,10 mm).

---

- ✓ Wählen Sie die produktspezifischen Parametereinstellungen für NYTE3D Gingiva für Ihren Druckprozess aus.

---

- ⓘ  **Tipp Slicing-Software:** Positionieren Sie ausreichend Supports mit größerem Durchmesser. Sollte die Zahnfleischmaske mit einer ebenen Unterseite erstellt worden sein (abhängig von der CAD-Software), ist es sinnvoll, sie direkt auf die Bauplattform zu positionieren (unbedingt auf Parallelität zur Plattform achten). NYTE3D Gingiva besticht durch eine natürliche Flexibilität. So wird vermieden, dass Objekte im Druckprozess abreißen.

---

- ✓ Lassen Sie die gedruckten Objekte nach dem Ende des 3D-Druckprozesses für 5 Minuten zum Abtropfen an der Bauplattform in Ihrem 3D-Drucker hängen.

# 2

- ✓ Schaben Sie das gedruckte Objekt anschließend mit einem geeigneten Werkzeug von der Bauplattform.
- ✓ Achten Sie darauf, dass die gedruckten Objekte vor der Nachbearbeitung keinem direkten Sonnenlicht ausgesetzt werden.

## Reinigung

- ✓ Reinigen Sie die gedruckten Objekte mit Isopropanol (mind. 90 %) in einem dafür geeigneten Behälter. (Beachten Sie die Sicherheitshinweise und Entsorgungsempfehlung des Isopropanol-Herstellers.)
- ✓ Setzen Sie die gedruckten Objekte nicht länger als 4 bis 5 Minuten dem Isopropanol aus.

## Trocknung

- ✓ Trocknen Sie die gedruckten Objekte vorsichtig mit geringer Druckluft oder lassen Sie die Objekte mindestens 7 Minuten an der Luft trocknen.

## Nachbelichtung (zwingend erforderlich)

- ✓ 2 x 400 Blitze im Otofash G171
- ✓ 2 x 6 Minuten in handelsüblichen Cure- and Wash-Anlagen

## Sie haben Feedback zu unserem Material?

Gestalten Sie die Materialien von NYTE3D aktiv mit. Mit Ihrem Feedback helfen Sie uns, Ihnen die tägliche Arbeit zu erleichtern.



# NYTE 3D

**NYTE3D GmbH**

Blumlage 20

29221 Celle

**I** (05141) 966969-0

**M** [info@nyte3d.de](mailto:info@nyte3d.de)

**Sie haben Interesse an  
weiteren Materialien?  
Lassen Sie sich überzeugen!**

[www.nyte3d.de](http://www.nyte3d.de)